



Fleetguard®

Filtros de ar NanoForce™.

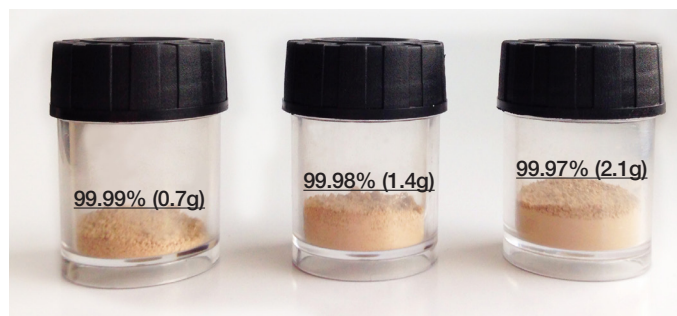
Uma nova alternativa de filtragem de ar superior para equipamentos pesados movidos a diesel.

Ar do Motor mais Limpo.

Os filtros de ar NanoForce AF879NF e AF899NF entregam o ar de combustão mais limpo possível para grandes motores de construção e mineração. As nanofibras, quando combinadas com as novas pregas reforçadas e com a estabilização de pregas, permitem que o filtro de ar apresente um desempenho ideal para uma melhor proteção do motor e um baixo custo de operação do equipamento.

Números Pequenos. Grande Proteção.

Partículas de 0-5 micra estão tentando atacar o seu motor! É fundamental usar um filtro que possa lutar contra partículas tão pequenas. Os filtros de ar de celulose convencionais podem fornecer até 99,97% de eficiência de remoção de poeira, na melhor das hipóteses, mas o NanoForce, com eficiência de 99,99%, bloqueia mais partículas que podem danificar seu motor, reduzindo a quantidade de poeira e sujeira que pode atingir o motor durante um intervalo de serviço típico para filtros. Pequenas melhorias criam uma grande proteção para o motor!



Os frascos exibem que 3X mais poeira pode atingir o motor com filtros com eficácia de 99,97%, em comparação com o filtro NanoForce com eficácia de 99,99%.

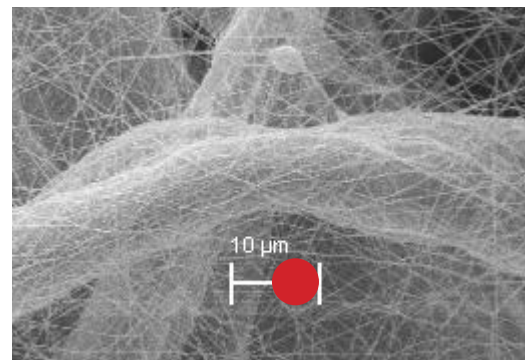
Com base em uma capacidade de filtragem de 7.000 g

Vencendo a Guerra Contra a Poeira.

No mundo dos grandes equipamentos para ambientes fora de estrada, partículas pequenas podem rapidamente prejudicar a produtividade. Por causa do uso de pré-filtros de ar, o filtro de ar primário típico precisa capturar partículas de poeira no intervalo de tamanho de 0-5 micra. Essas partículas de poeira pequenas podem causar estragos em pistões, anéis, camisas e muitas outras peças do motor. Os filtros NanoForce combatem partículas minúsculas em um nível submícron, removendo e retraindo as partículas antes que elas atinjam os componentes do motor.

As nanofibras do NanoForce são significativamente menores em diâmetro do que um cabelo humano grosso. As nanofibras trabalham em conjunto com os meios de base de celulose para fornecer a proteção de motores por filtragem de ar mais avançada disponível na indústria atualmente.

Fibras ampliadas 500x



O círculo vermelho representa uma partícula de poeira/sujeira com 5 micra.

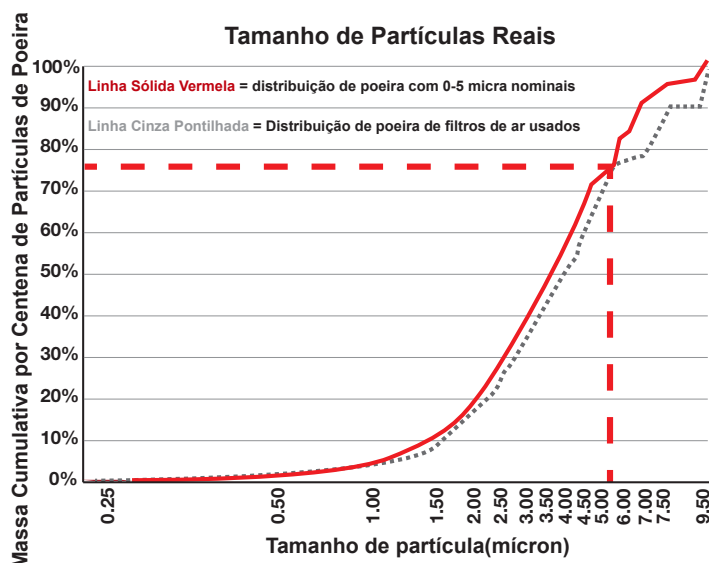
O meio NanoForce fornece uma barreira para partículas que são pequenas, mas muito nocivas.

Teste no Mundo Real.

Quando o equipamento é exposto a partículas de poeira pequenas e difíceis de filtrar, é necessário usar um filtro de ar feito para o seu ambiente de trabalho. Cerca de 75% da poeira encontrada em filtros de ar usados é menor do que 5 micra. Os filtros de ar NanoForce são projetados especificamente para bloquear e interceptar essas partículas extremamente pequenas. O NanoForce reduz significativamente o tempo de inatividade, o que é fundamental para as operações em minas.

O laboratório da Cummins Filtration usa partículas de poeira que são comprovadamente idênticas às distribuições de poeira do mundo real. Para medir com precisão a eficácia dos filtros NanoForce em condições típicas do local de trabalho, a poeira padrão da indústria com 0-5 micra nominais é usada para testes e desenvolvimento dos filtros.

O gráfico exibido à direita ilustra a natureza comum da distribuição de tamanho de partícula de poeira entre a poeira real encontrada em minas e a poeira de laboratório com 0-5 micra nominais. Operadores de equipamentos informados sabem considerar os tipos de poeira comparando valores de desempenho de filtros de ar.



Garantia de resultados para o mundo real



O NanoForce foi posto à prova em um teste de campo em locais de mineração ativos em dois continentes. Os resultados provaram que o NanoForce pode alcançar o intervalo de serviço designado sem sacrificar muito a vida útil do filtro. Nenhum sinal de alta restrição prematura do filtro foi exibido e uma maior eficiência de captura de poeira de 99,99% foi obtida com o filtro NanoForce.

Filtros com **2X** o intervalo de troca

- Com base em quatro equipamentos em minas ativas
- Com base na medida de troca de filtro por restrição do filtro (não o tempo)
- Os resultados podem variar de acordo com o equipamento, pré-filtros de ar, condições de poeira no local de trabalho, exaustão do motor que entra no filtro de ar, ciclo de trabalho do equipamento, etc.

Características e Vantagens

- Meios de filtragem de nanofibras fornecem 99,99% de eficiência de filtragem, a melhor proteção para motores disponível
- 3X mais proteção para o motor em relação aos filtros convencionais, redução quantificável das partículas que provocam desgaste
- Intervalo de serviço mais longo - vida útil 2X maior do que filtros de ar convencionais, menos trocas de filtro de ar
- Construção robusta reforçada com meios de nanofibras, proteção confiável do motor
- Geometria de pregas, espaçamento e estabilização avançada, melhor proteção para o motor e maior vida útil do filtro

Melhor Garantia no Mercado.

A Garantia da Cummins Filtration se estende a toda a nossa linha de produtos, garantindo a mesma promessa de desempenho e maior cobertura do que os concorrentes. Visite cumminsfiltration.com para saber mais sobre as vantagens competitivas da Garantia da Cummins Filtration.